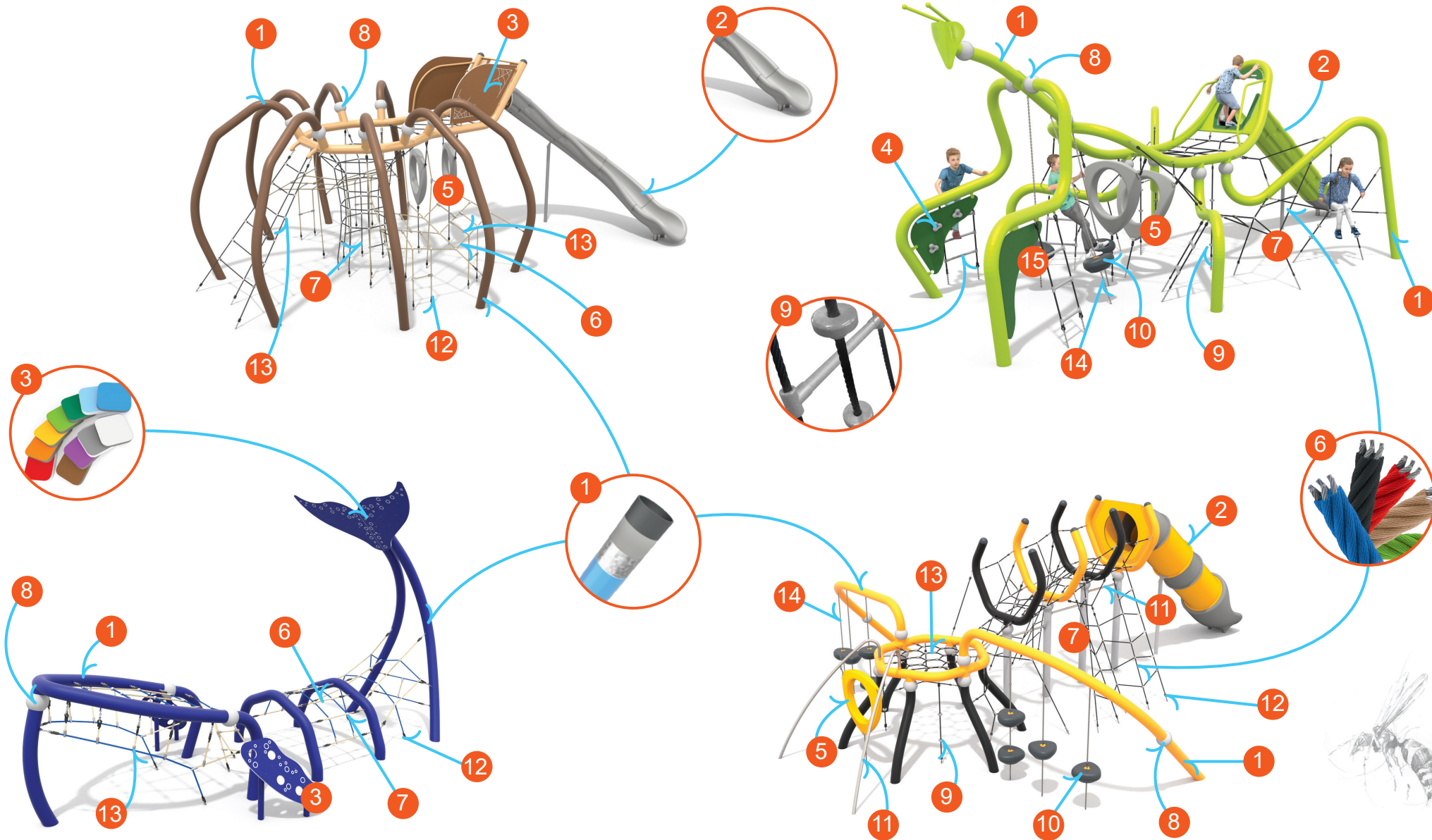
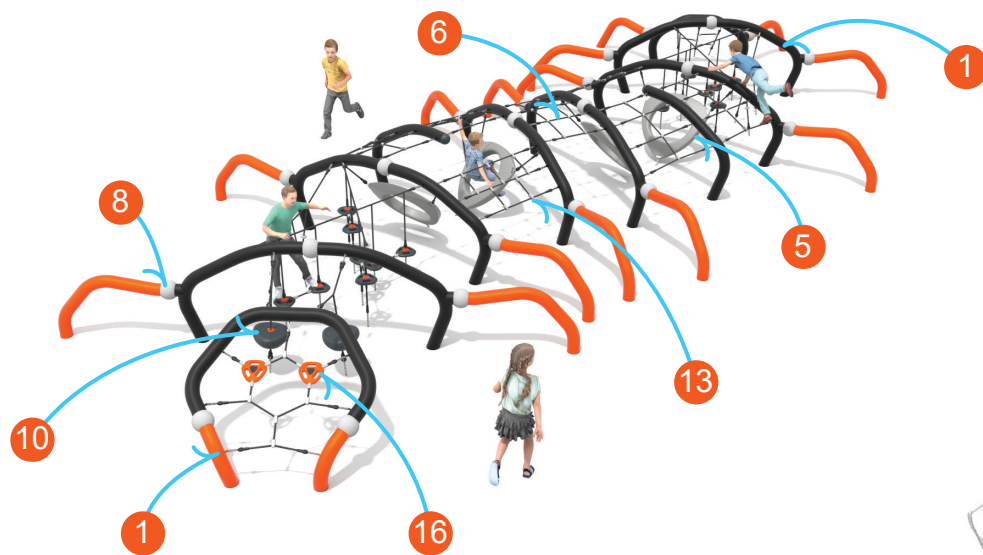
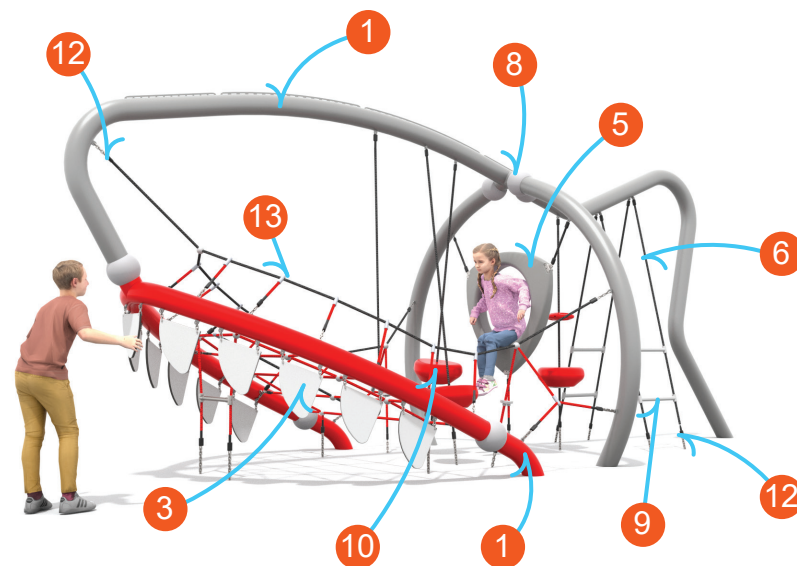
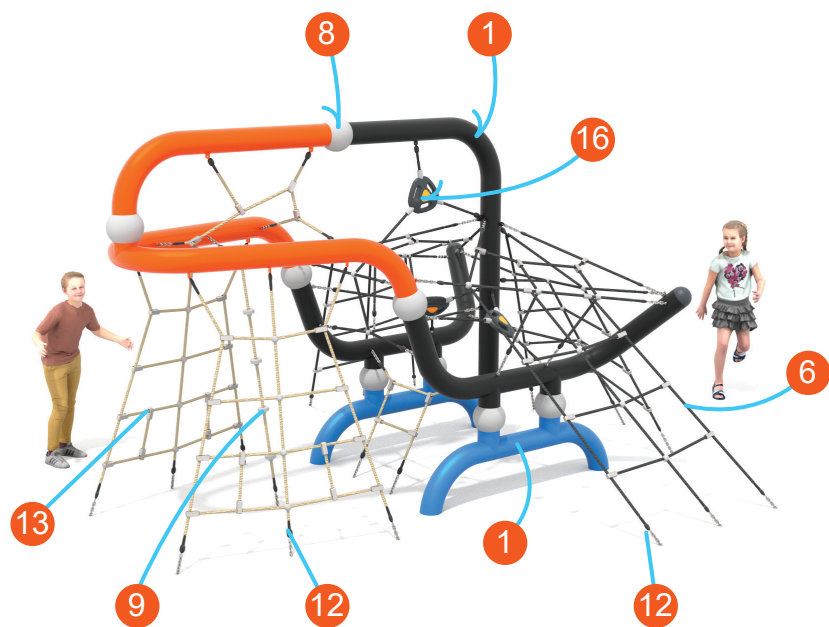




ORGANIQ

specyfikacja materiałowa







1
Solidna konstrukcja ze stali czarnej S235JR oczyszczona w procesie piaskowania. Zabezpieczona przed korozją przez cynkowanie proszkowe i malowanie proszkowe farbami poliestrowymi, odpornymi na UV z atestem QUALICOAT. Rury o średnicy 133 mm.



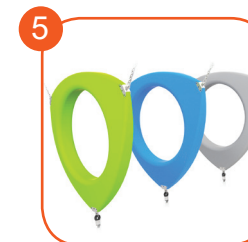
2
Modułowe, polietylenowe ślizgawki wykonane metodą rotomouldingu z materiału LDPE.



3
Płyty ścianek z kolorowego trójwarstwowego polietylenu HDPE o grubości 15 mm, najwyższej jakości, całkowicie odporny na wilgoć i UV.



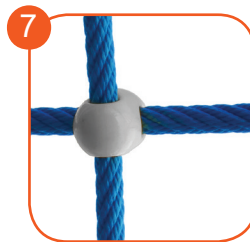
4
Kamienie wspinaczkowe wykonane z mieszanki kruszywo i kolorowych żywic poliestrowych.



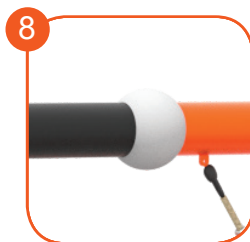
5
Ergonomiczne ruchome pierścienie wykonane metodą rotomouldingu z materiału LDPE, pozwalające na rozwijanie sprawności i koordynacji ruchowej.



6
Liny polipropylenowe typu pp-multisplit o średnicy 16 mm z rdzeniem stalowym.



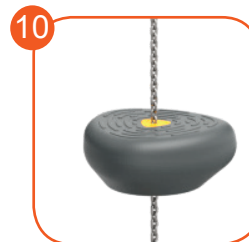
7
Solidne i estetyczne kulowe połączenia lin wykonane z poliamidu formowanego metodą wtryskową.



8
Osłona łączenia rur wykonana z poliamidu formowanego metodą wtryskową.



9
Szczelne drabinek i węzły lin linowych z poliamidu formowanego metodą wtryskową.



10
Moduły wykonane z polietylenu formowanego metodą rotomouldingu, pozwalające na rozwijanie sprawności i koordynacji ruchowej.



11
Solidna konstrukcja wykonana ze stali nierdzewnej AISI304 całkowicie odporna na warunki atmosferyczne.



12
Zakończenia lin zaciśnięte w tulejach wykonanych z wytrzymałych stopów aluminium.



13
Połączenia lin zaciśnięte w tulejach wykonanych z wytrzymałych stopów aluminium.



14
Atestowane nierdzewne łańcuchy 6 mm.



15
Płyty ścianek i podestów z kolorowego tworzywa HPL o grubości 13 mm (czarna płyta HPL o grubości 8 mm), najwyższej jakości, całkowicie odporny na wilgoć i UV.



16
Uchwyt wykonane metodą rotomouldingu z materiału LDPE.