



ŚLIZGANIE



SOCJALIZACJA



WSPINANIE



INTEGRACJA  
SENSORYCZNA



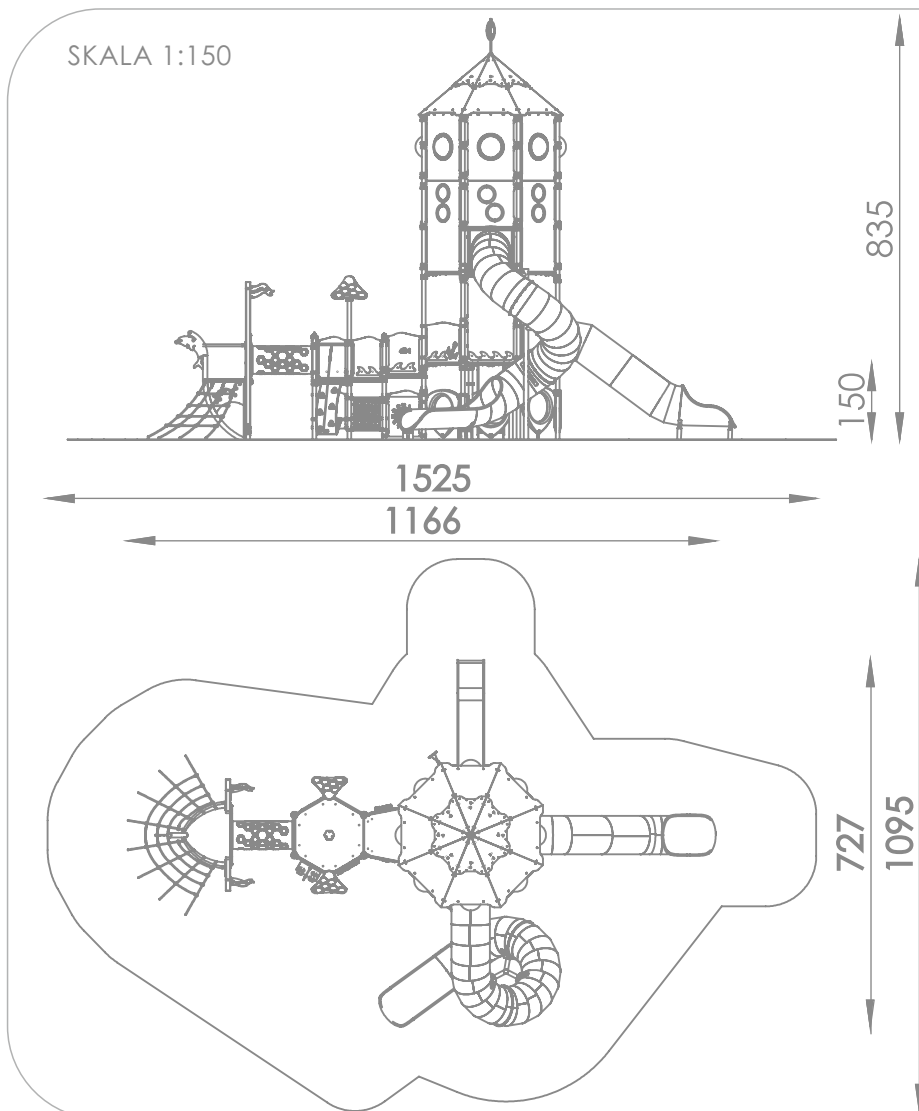
### INFORMACJE O PRODUKCIE

Wymiary	727 x 1166 cm
Strefa bezpieczeństwa	1095 x 1525 cm
Powierzchnia strefy bezpieczeństwa	100 m <sup>2</sup>
Wysokość całkowita	835 cm
Wysokość swobodnego upadku	150 cm
Ilość użytkowników	68
Produkt zgodny z PN-EN 1176-1:2017-12	TAK
Dostępność części zapasowych	TAK
Przedział wiekowy	3-12
Zgodnie z normą PN-EN 1176-1:2017-12 produkt wymaga zastosowania nawierzchni amortyzującej odpowiedniej dla jego wysokości swobodnego upadku.	



1691

SKALA 1:150



**Stopy:** rury o średnicy 76,1 mm wykonane ze stali nierdzewnej AISI304.

**Stopy gięte w luk** wykonane z drewna drzew iglastych o grubości 9 cm, szerokości 26 cm i długości 280 cm. Drewno klejone warstwowo klejami poliuretanowymi całkowicie odpornymi na wodę. Drewno poddane trzyletowskiemu procesowi impregnacji.

**Dachy** wykonane z płyty HPL 13 mm

**Ruchome pierścienie** wykonane metodą rotomouldingu z materiału typu LDPE

**Ślizgawka otwarta** ze stali nierdzewnej AISI304. Blacha o grubości 2 mm. Płyty boczne z polietylenu HDPE o grubości 15 mm.

**Ślizgawka tubowa** ze stali nierdzewnej AISI304. Blacha o grubości 2 mm.

**Podesty** wykonane z blachy cynkowanej proszkowo i malowanej proszkowo grubości 6 mm, ostrościętej antypoślizgowymi płytami HPL o grubości 13 mm, całkowicie odpornymi na wilgoć i UV.

**Płyty ścianek** wykonane z płyty HPL grubości 13 mm i kolorowego trójwarstwowego polietylenu HDPE o grubości 15 mm.

**Drążki, poręcze i drabinki** wykonane ze stali nierdzewnej AISI304. Montowane do stupa za pomocą dedykowanych łączników wykonanych z mocnych stopów aluminiowych. Aluminium zabezpieczone antykorozyjnie w procesie kateforezy oraz malowania proszkowego farbami poliestrowymi, odpornymi na UV z atestem QUALICOAT. Średnica drążka 33,7 mm.

**Tuba** wykonana metodą rotomouldingu z materiału typu LDPE o wewnętrznej średnicy 53,5 cm i długości 125 cm.

**Panele i elementy interaktywne:**






- LABIRYNT OBROTOWY: wykonany z płyty HDPE 15 mm z bezpiecznego poliwęglanu i stali nierdzewnej.
- OKNO: wykonane z bezpiecznego poliwęglanu o grubości 8 mm
- ZEGAR: wykonany z płyty HDPE o grubości 15 mm.
- BULAJ w kształcie połowy kuli o średnicy 400 mm. Wykonany z termoformowanego poliwęglanu o grubości 5 mm.
- OXO: wykonana z polietylenu kształtowanego rotacyjnie z symbolami naniesionymi w formie.
- MAPA: wykonana z płyty HDPE o grubości 15 mm.
- KOMPAS: wykonany z płyty HDPE o grubości 15 mm.

**Wszystkie śruby narażone na działanie warunków atmosferycznych wykonane ze stali nierdzewnej.**

**URZĄDZENIE ZAWIERA:**

- 1 x dach
- 1 x ślizgawka nierdzewna
- 2 x ślizgawka tubowa nierdzewna
- 1 x siatka
- 6 x ruchome pierścienie
- 1 x stalowe uchwyty
- 1 x tuba
- 4 x drabinka
- 1 x ścianka wspinaczkowa

**MATERIAŁY:**

MOCOWANIE DACHÓW: STAL NIERDZEWNA AISI304	ŚLIZGI ZE STALI NIERDZEWNEJ AISI304	ŚCIANKI: HDPE 15 MM	BULAJ W Kształcie POŁOWY KULI O ŚREDNICY 400 MM	BEZPIECZNA ZAŚLEPKI RUR WYKONANE Z POLIAMIDU FORMOWANEGO METODĄ WTRYSKOWĄ
				
PLYTKI ŚCIANEK (13mm) I PODESTÓW (10mm) Z KOLOROWEGO TWORZYWA HPL	ŚLIZG TUBOWY ZE STALI NIERDZEWNEJ AISI304	SYSTEM ŁĄCZNIKÓW I KLAMER WYKONANYCH Z MOCNYCH STOPÓW ALUMINIOWYCH	ELEMENTY ZŁĄCZNE TAKIE JAK ŚRUBY, NAKRĘTKI, PODKŁADKI WYKONANE ZE STALI NIERDZEWNEJ	
